

Starlike[®] EVO

MORTIER ÉPOXY BI-COMPOSANT ANTIACIDE POUR LA POSE ET LE JOINTOIEMENT DE CARREAUX DE CÉRAMIQUE ET DE MOSAÏQUES AVEC DES JOINTS DE 1 À 15 mm DE LARGEUR. BREVET EN INSTANCE. D'INTÉRIEUR ET D'EXTÉRIEUR. INDIQUÉ POUR LES PLANCHERS CHAUFFANTS. PRODUIT À TRÈS FAIBLES ÉMISSIONS DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS.



DESCRIPTION

Mortier époxy bi-composant antiacide. La partie A se compose d'un mélange de résine époxy, de microbilles de quartz sintérisées à granulométrie fine et d'additifs organiques spécifiques. La partie B se compose d'un catalyseur innovant de nature organique à risque d'exposition réduit pour les opérateurs. Les deux composants, une fois mélangés, forment une pâte souple caractérisée par une bonne fluidité, applicable aussi verticalement sans coulure. Une fois durcie, la pâte atteint des hautes prestations en termes de résistances mécaniques et chimiques.

AVANTAGES

- À la différence d'autres mortiers époxy présents sur le marché, le catalyseur (partie B) est étiqueté comme irritant seulement
- N'est ni corrosif ni dangereux pour l'environnement
- L'utilisateur peut donc disposer d'un produit particulièrement sûr durant le travail
- Produit bactériostatique qui prévient la prolifération des champignons et des mousses
- Grandes résistances mécaniques
- N'absorbe pas
- Antitache
- Excellentes résistances chimiques
- Colorations stables et uniformes sur tous les types de carrelage avec des effets chromatiques exclusifs
- Teneur en matériaux recyclés $\geq 10\%$
- Les teintes du produit proviennent des microbilles de quartz fritté colorées en surface, qui évitent la libération de pigments sur la surface du carrelage et des mosaïques et rendent le nettoyage plus facile et rapide
- Extrême facilité d'application et de nettoyage aussi par rapport aux mortiers de jointoiment
- La finesse des microbilles de quartz fritté contenues dans le produit permet d'obtenir des finitions extrêmement lisses et compactes
- La formation d'efflorescence typique des produits est évitée car le produit n'en contient pas
- Indiqué pour les applications en intérieur et en extérieur, au sol et au mur, dans des conditions difficiles de service
- Homologué pour être utilisé dans le secteur naval en tant que produit à faible propagation des flammes
- Produit exempt de limitations pour le transport routier, maritime, aérien et ferroviaire
- Produit à basse émission de composés organiques volatils (COV). Conforme à la classe EC1^{PLUS} du protocole EMICODE et à la classe A+ (Émission dans l'air intérieur - Règlements français)

CONDITIONNEMENT

Seau d'1 kg (A + B) - Palette standard 200 kg
Seau de 2,5 kg (A + B) - Palette standard 437,5 kg
Seau de 5 kg (A + B) - Palette standard 500 kg

DESTINATION D'UTILISATION

Lieux d'application

Intérieurs - extérieurs
Sols et murs
Planchers chauffants
Façades
Superposition
Terrasses et balcons
Construction résidentielle, publique, commerciale
Zones humides intérieures (salles de bain, cabines de douche)
Bassins, piscines, fontaines
SPA et Hammam
Revêtements de sol industriels
Laiteries-fromageries, abattoirs, industries alimentaires

Matériaux indiqués

Carreaux de céramique
Monocuisson
Bicuisson
Terre cuite – Klinker
Marbres – Granits – Matériaux en pierre
Pierre naturelle
Grès cérame
Mosaïques en céramique et en pâte de verre
Carrelage grand format fin en grès laminé
Grands formats
Carrelage grand format 320x160 cm
Reconstitués à base de résine ou de ciment

DOMAINES D'APPLICATION

Voici des exemples typiques d'application :

Indiqué pour la pose et le jointoiment anti-acide au sol et au mur, en intérieur et en extérieur, de carreaux de céramique et de mosaïques avec des joints compris entre 1 et 15 mm de largeur. Indiqué pour des surfaces exposées au contact avec des substances chimiques agressives (voir tableau résistances chimiques) du type : fromageries, boucheries, brasseries, industries alimentaires en tout genre. Indiqué pour les applications sujettes à des conditions d'exercices difficiles comme les piscines, les hammams, les jacuzzis, les centres de bien-être, les sols sujets au trafic intense, les revêtements de sol exposés à des écarts de température importants. Jointoiments entre les carreaux de céramique et mosaïques posés sur des plans de cuisine en bois. Collage et jointoiment de carreaux de céramique et de mosaïques dans les piscines, même sur les surfaces imperméabilisées avec Elastocem, Coverflex ou Aquamaster. Jointoiment entre les carreaux de céramique, mosaïques et pierres naturelles posés sur des surfaces métalliques pour la réalisation de salles de bains préfabriquées. Par ailleurs conseillé pour le jointoiment de piscines ou de bassins contenant de l'eau salée ou thermale.

Contact avec des denrées alimentaires :

Produit indiqué pour le contact direct avec des denrées alimentaires conformément à la législation communautaire suivante CE : règlement 1935/2004/CE, règlement (UE) 2018/213, règlement 1985/2005/CE, Directive 2002/72/CE et actualisations et amendements ultérieurs et à la législation italienne suivante : décret ministériel italien 21/03/1973 et actualisations et amendements ultérieurs, DPR italien 777/82 actualisations et amendements ultérieurs. Il est possible de demander une copie du certificat au bureau technique Litokol. Le produit peut donc être utilisé pour le jointoiment des carrelages en céramique sur des surfaces exposées au contact direct avec les aliments, tels que : tables de travail des viandes, des produits laitiers ou des farines, cuves destinées à l'élevage d'espèces de poissons, tables de cuisine dans les restaurants, les friteries, les pâtisseries, etc.

Directive CE MED

Masse maximale pour surface $1000 \pm 200 \text{ g/m}^2$. Comme matériel de finition pour toutes les surfaces intérieures, cachées ou inaccessibles à la vue. Lorsqu'il est destiné à la pose sur des cloisons et des plafonds, le produit doit être appliqué sur n'importe quel support métallique ayant une épaisseur $\geq 0,6 \text{ mm}$. Lorsqu'il est destiné aux ponts ou aux surfaces horizontales, le produit doit être appliqué sur n'importe quel support métallique, non combustible et sur n'importe quel matériau ayant une aptitude limitée à la propagation de la flamme. Test effectué en combinaison avec Litoelastic EVO FR, masse maxi par surface $3500 \pm 500 \text{ g/m}^2$. Pour toute information supplémentaire, consulter la déclaration de conformité MED.

CONCEPTION DU REVÊTEMENT DE SOL

La durée d'un carrelage de céramique peut être garantie seulement à travers une bonne conception. Il est par conséquent conseillé de consulter les normes nationales en vigueur dans chaque pays, comme la norme UNI 11493 pour l'Italie qui fournit les indications nécessaires pour le choix des matériaux, la conception correcte, l'utilisation et l'installation, de manière à garantir l'obtention des niveaux requis de qualité, performance et durée. Voici, à titre d'exemple, certaines consignes générales à respecter.

Supports

Vérifier, avant la pose, que les supports sont propres, exempts de particules détachables, suffisamment secs et vieillies, plats et à niveau et qu'ils possèdent les résistances mécaniques en fonction de la destination d'utilisation du revêtement de sol.

Conditions du chantier

Vérifier que les conditions de température, d'humidité, d'éclairage, etc. au moment de l'application des produits sont adéquates.

Matériaux

Vérifier que tous les matériaux utilisés dans le revêtement de sol (carrelage, ragréages, colles, mortiers de jointoiment, produits d'étanchéité, etc.) sont adaptés à l'usage prévu et correctement conservés.

Joints de dilatation

Vérifier que les joints élastiques périphériques, de dilatation, de fractionnement et structurels ont été correctement prévus. En général, des joints de fractionnement doivent être prévus par répartitions de 20/25 m² en intérieur et de 9-15m² en extérieur. Vérifier, pour l'application à l'extérieur, que ces joints ont été correctement imperméabilisés et scellés.

Double encollage

Pour la pose en extérieur, grands formats, sols sujets à un trafic intense ou lourd, supports vibrants et situations où de grands écarts de température sont prévus, il est nécessaire d'appliquer le mortier de jointolement aussi bien sur le support qu'au dos des carreaux afin d'obtenir une couche uniforme de colle, sans parties vides.

Joints

Il faut réaliser des joints suffisamment larges pour tous les carrelages en céramique en fonction des paramètres suivants :

- Type, format et tolérances dimensionnelles des carreaux
- coefficients de dilatation thermique des matériaux composant le revêtement de sol
- propriétés mécaniques des matériaux de pose
- localisation et parcours des joints
- caractéristiques mécaniques du support
- Destination d'utilisation et conditions de service prévues

La pose à joint uni n'est pas admise. Les croisillons en plastique doivent être enlevés avant le jointolement.

VÉRIFICATIONS PRÉALABLES

Utilisation comme mortier

Vérifier que l'adhésif ou le mortier utilisé pour la pose des carreaux soient complètement secs et durs. Les joints doivent être propres, sans poussières et vides sur toute l'épaisseur des carreaux. Les éventuelles traces d'adhésif ou de mortier entre les joints doivent être enlevées. S'assurer que les carreaux de céramique sont propres et ne présentent pas de problèmes d'absorption superficielle. En effet, certains types de carreaux (ex. : grès cérame finition lisse) ou pierres naturelles, présentent des microporosités et aspérités superficielles qui peuvent tacher la surface et rendre le nettoyage difficile. Il convient toujours d'effectuer des tests d'application préalables.

Utilisation comme colle

Les supports doivent être propres, secs, solides, compacts, sans crevasses ni fissures, suffisamment durcis et sans remontées d'humidité. Si le support n'est pas plan ou si la hauteur n'est pas correcte, il est possible de les régulariser avant la pose, en utilisant des produits de lissage ou autolissants adéquats tels que Litoliv S40 Eco, Litoliv Extra 15, Litoliv Express ou Litoplan Smart.

RAPPORT DE MÉLANGE

Composant A 93,7 parts en poids.

Composant B : 6,3 parts en poids

Les deux composés sont déjà dosés dans leur emballage respectif.

PRÉPARATION DE LA PÂTE

Découper un coin du sachet contenant le catalyseur (composant B) se trouvant dans le sceau et le verser sur le composant A (pâte). Il est recommandé de verser la totalité du catalyseur, en roulant et en écrasant progressivement le sachet du côté soudé vers le côté découpé. Mélanger de préférence à l'aide d'une perceuse avec une tige à hélice à un nombre de tours bas (≈ 300/min.) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène sans grumeaux. Racler les parois et le fond du sceau avec une spatule ou une truelle pour éviter qu'il ne reste des parts de produit non catalysé. Nous déconseillons d'effectuer le mélange à la main. Les emballages des deux composants sont déjà dosés et il est donc impossible de commettre une erreur dans le mélange. Le mélange obtenu reste ouvrable pendant environ 60 minutes à une température d'environ +23°C.

APPLICATION

Utilisation comme mortier

Appliquer le mélange dans les interstices avec un platoir à jointer jusqu'à la saturation, en effectuant des mouvements diagonaux par rapport à la direction de l'interstice et en éliminant l'excès de matériel de la surface du revêtement céramique. Pour de grandes surfaces il est possible d'utiliser une monobrosse électrique dotée d'un disque en caoutchouc anti-abrasion. Le temps de maniabilité et de durcissement du produit dépend beaucoup de la température ambiante. Les basses températures allongent le temps de durcissement, et les hautes le réduisent. La température optimale pour l'application est comprise entre +18 et +23°C. À des températures inférieures à +10°C le produit est très consistant et difficile à appliquer. Même le temps de durcissement est beaucoup plus long. Nous recommandons de ne pas ajouter d'eau ou de solvants pour améliorer l'ouvrabilité. En présence de températures élevées nous conseillons de passer rapidement le produit sur le sol pour ne pas abrégé ultérieurement le temps de maniabilité après la chaleur de réaction présente dans l'emballage. Ne pas appliquer en cas de prévision d'une baisse des températures en dessous des +10°C au cours des prochaines 24 heures. À une température de +15°C il faut 3 jours pour l'ouverture au passage et 10 pour la mise en service.

Utilisation comme colle

Appliquer le mélange sur le support avec la partie lisse du platoir en réalisant une épaisseur d'environ 1 mm puis appliquer sans attendre le produit avec la partie dentée du platoir. Pour la pose en extérieur, dans des zones particulièrement sollicitées, il est conseillé d'appliquer la colle au dos du carrelage (méthode du double encollage). Les

dents du plateau doivent être choisis en fonction du format du matériau à poser. Les carreaux devront être posés sur la colle encore fraîche en exerçant une bonne pression, afin d'assurer son contact avec la colle. Les joints peuvent être remplis après 24 heures. Le temps de maniabilité du produit dans des conditions normales de température et d'humidité est d'environ 1 heure. Respecter, lors de la pose, les éventuels joints de dilatation, périphériques de fractionnement ou structurels. Pour les mosaïques montées sur papier ou sur une pellicule adhésive, le retrait doit être effectué au moins 24 heures après la pose, quand la colle a suffisamment durci, en évitant le détachement des tesselles.

FOCUS

Finishes

En cas d'utilisation des finitions Spotlight, Gold, Galaxy et Night Vision, ajouter le produit comme troisième composant après avoir mélangé le catalyseur (partie B). Il est recommandé de procéder lentement au versement car ces additifs sont très volatils, et de mélanger avec un agitateur à hélice à basse vitesse pour éviter la dispersion du produit dans l'environnement.

Metallic collection

Pour obtenir les finitions métalliques Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper et Rusty, leurs additifs respectifs doivent uniquement être mélangés avec Starlike® EVO 113 Neutro. Verser le produit comme troisième composant après avoir mélangé le catalyseur (partie B). Il est recommandé de procéder lentement au versement car ces additifs sont très volatils, et de mélanger avec un agitateur à hélice à basse vitesse pour éviter la dispersion du produit dans l'environnement.

NETTOYAGE ET FINITION

Le nettoyage et la finition du jointoiment doivent être effectués quand le produit est encore frais, et de toute façon le plus rapidement possible, en ayant soin de ne pas vider les joints et sans laisser de traces sur la surface des carreaux. Le nettoyage et la finition peuvent être effectués à la main ou à l'aide d'une monobrosse électrique avec feutre.

Méthode manuelle

Verser préalablement de l'eau propre sur la surface jointoyée. À l'aide d'un plateau avec un feutre blanc humecté (art. 109 GBNC) émulsionner au fur et à mesure avec de l'eau propre avec des mouvements circulaires afin de réaliser un jointoiment parfait des carreaux et d'éliminer le joint en excès. Successivement nettoyer avec une éponge Sweepex humide (Art. 128G0001) pour obtenir une surface lisse et homogène, éliminer complètement le produit des carreaux et l'eau en excès sans vider les joints. Pour faciliter le nettoyage, nous conseillons d'utiliser deux seaux pleins d'eau, un pour le rinçage du feutre et l'éponge ainsi que pour la récupération de l'eau sale, l'autre contenant de l'eau propre pour le nettoyage final de la surface. Changer le feutre et l'éponge quand ils sont imprégnés de résine et ne peuvent plus être nettoyés. Les traces ou résidus de produit transparent peuvent être éliminés de la surface carrelée au bout d'environ 24 heures, ou en général après le durcissement du joint (en fonction des températures), en utilisant les détergents spécifiques Litonet EVO (sols) et Litonet Gel EVO (murs). Consulter la fiche technique avant l'utilisation.

Méthode avec mono-brosse

Après avoir enlevé l'excès de mortier de jointoiment, distribuer de l'eau claire en abondance sur la surface jointoyée. Passer ensuite le nettoyage avec la monobrosse équipée d'un feutre blanc. Remplacer le disque feutre quand il est imprégné de produit. Enlever les traces avec le détergent Litonet EVO au bout d'environ 24 heures, ou en général après durcissement du joint (en fonction des températures).

MISES EN GARDE

- Appliquer le produit avec des températures comprises entre +10°C et +30°C
- Vérifier avant l'application que la colle utilisée pour la pose des carreaux ou des mosaïques est complètement sèche
- Changer fréquemment l'eau de lavage
- Changer la feutrine et l'éponge quand elles sont imprégnées de produit
- Protéger du soleil brûlant et des forts courants d'air pendant les 12 premières heures après l'application
- Respecter le rapport de mélange
- Ne pas appliquer le produit sur des surfaces humides ou sujettes à des remontées d'humidité
- Ne pas appliquer le produit avec des largeurs supérieures à 15 mm
- Ne pas ajouter de chaux, de ciment ou autres matériaux étrangers au produit
- Ne pas marcher sur la surface fraîchement jointoyée pour éviter de détériorer le revêtement de sol, avec des résidus de résine
- Ne pas couvrir la surface fraîchement jointoyée avec des bâches ou autre pour éviter la formation de condensation qui pourrait créer des problèmes dans la réticulation de la résine. Attendre au moins 48-72 heures en fonction de la température avant de protéger la surface avec des matériaux respirants
- Le produit ne peut pas être utilisé pour le jointoiment de la terre cuite de Toscane ou autres matériaux et produits poreux comme les bordures en ciment
- Le produit ne peut pas être utilisé pour le jointoiment des bassins contenant des substances agressives uniquement admises pour les contacts intermittents (voir tableau des résistances chimiques)
- Si le jointoiment concerne des pierres naturelles, il est indispensable d'effectuer un test préalable pour vérifier s'il y a une absorption de la résine époxy par le carrelage grand format
- Dans ces cas-là, il convient d'effectuer des tests préalables d'application
- Certains types de carrelage (ex. : grès cérame finition lisse) ou pierres naturelles, présentent des microporosités et

- aspérités superficielles qui peuvent tacher leur surface et rendre le nettoyage difficile.
- En raison des nombreux types de carrelage et de mosaïques actuellement présents sur le marché, il est recommandé, en cas de doute, d'effectuer un test préalable de jointoiment afin de déterminer si le produit est compatible et s'il est simple à nettoyer
- Pour l'entretien et le nettoyage des surfaces jointoyées avec Starlike® EVO, il est conseillé d'utiliser de l'eau de Javel. Si elle n'est pas convenablement diluée et bien rincée, elle peut provoquer le jaunissement du joint, particulièrement visible sur les couleurs claires
- Ne pas utiliser des détergents agressifs durant les 5 premiers jours de séchage du joint
- Ne pas utiliser les additifs Spotlight, Gold, Galaxy et les finitions métalliques Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper et Rusty pour des applications en extérieur (terrasses, balcons, façades, piscines, etc.) car ils résistent peu aux rayons UV
- Éviter le contact des poussières ou des matières polluantes provenant de travaux concomitants avec la surface de jointoiment non durcie
- Éliminer rapidement l'excédent de produit de la surface du carrelage, car le produit durci ne peut être éliminé que mécaniquement, avec de graves risques pour le résultat final du travail
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées dans cette fiche technique
- En cas de doute, contacter le Bureau d'assistance technique Litokol S.p.A.

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit disponible sur demande.
PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

DESCRIPTIF

#La pose et le jointoiment anti-acide entre les carreaux de céramique et mosaïques avec des joints d'une largeur comprise entre 1 et 15 mm devront être effectués avec un mortier époxy coloré à deux composants, de classe RG selon EN 13888 et classe R2T selon la norme EN 12004, de type Starlike® EVO de Litokol S.p.A.

DONNÉES D'IDENTIFICATION

Aspect	Composant A : pâte colorée
Aspect	Composant B : liquide dense
Couleur	Voir tableau des couleurs
Position douanière	35069190
Temps de conservation	24 mois en emballage d'origine dans un endroit sec. Craint le gel.

DONNÉES D'APPLICATION

Rapport de mélange	Composant A : 93,7 parts en poids
Rapport de mélange	Composant B : 6,3 parts en poids
Consistance de la pâte	Pâte thixotrope
Poids spécifique de la pâte	1,55 kg/dm
Durée de vie de la pâte	Environ 60 minutes
Largeur joints	De 1 à 15 mm
Application	Platoir à jointer
Températures d'application autorisées	De +10°C à +30°C
Températures d'application conseillées	De +18°C à +23°C
Temps d'attente pour le jointoiment	24 heures
Ouverture au passage	24 heures
Mise en service	5 jours - Piscines 7 jours
Température d'utilisation	De -20°C à +100°C
Nettoyage des outils	À l'eau quand le produit est encore frais. Mécaniquement après durcissement du produit.

TABLEAU DES CONSOUMATIONS

CONSOUMATION COMME MORTIER DE JOINTOIEMENT kg/m ²									
Longueur A (mm)	Largeur B (mm)	Épaisseur C (mm)	Joints (mm)						
			1	2	3	4	5	7	10
10	10	4	1.24	2.48	3.72				
10	10	10	3.1	6.2	9.3				
15	15	4	0.83	1.65	2.48				
15	15	10	2.07	4.13	6.2				
15	30	8	1.24	2.48	3.72				
20	20	4	0.62	1.24	1.86				
23	23	8	1.08	2.16	3.23				
25	25	10	1.24	2.48	3.72				
50	50	4	0.25	0.5	0.74				
50	50	10	0.62	1.24	1.86				
100	100	8	0.25	0.5	0.74	0.99	1.24	1.74	2.48
125	240	12	0.23	0.45	0.68	0.91	1.13	1.58	2.26
150	150	6	0.12	0.25	0.37	0.5	0.62	0.87	1.24
150	150	8	0.17	0.33	0.5	0.66	0.83	1.16	1.65
200	200	8	0.12	0.25	0.37	0.5	0.62	0.87	1.24
300	300	8	0.08	0.17	0.25	0.33	0.41	0.58	0.83
300	600	10	0.08	0.16	0.23	0.31	0.39	0.54	0.78
400	400	10	0.08	0.16	0.23	0.31	0.39	0.54	0.78
450	450	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.34	0.48	0.69
600	600	10	0.05	0.1	0.16	0.21	0.26	0.36	0.52
300	300	14	0.14	0.29	0.43	0.58	0.72	1.01	1.45
135	800	10	0.13	0.27	0.4	0.54	0.67	0.94	1.34
200	800	10	0.1	0.19	0.29	0.39	0.48	0.68	0.97
400	800	10	0.06	0.12	0.17	0.23	0.29	0.41	0.58
110	900	10	0.16	0.32	0.47	0.63	0.79	1.11	1.58
150	900	10	0.12	0.24	0.36	0.48	0.6	0.84	1.21
225	900	10	0.09	0.17	0.26	0.34	0.43	0.6	0.86
300	900	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.34	0.48	0.69
600	900	10	0.04	0.09	0.13	0.17	0.22	0.3	0.43
500	1000	3.5	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.11	0.16
1000	1000	3.5	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.11
1000	3000	3.5	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.07
100	1200	10	0.17	0.34	0.5	0.67	0.84	1.18	1.68
200	1200	10	0.09	0.18	0.27	0.36	0.45	0.63	0.9
300	1200	10	0.06	0.13	0.19	0.26	0.32	0.45	0.65
600	1200	10	0.04	0.08	0.12	0.16	0.19	0.27	0.39
300	1200	6	0.04	0.08	0.12	0.16	0.19	0.27	0.39
600	1200	6	0.02	0.05	0.07	0.09	0.12	0.16	0.23
1200	1200	6	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.11	0.16
1200	2400	6	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.12

CALCUL CONSOUMATIONS

FORMULE POUR LE CALCUL DES CONSOUMATIONS : $(A+B)/(A \times B) \times C \times D \times 1,55 = \text{kg/m}^2$

A = longueur carreau (en mm)

B = largeur carreau (en mm)

C = épaisseur carreau (en mm)

D = largeur joint (en mm)

Concernant le calcul des consommations en fonction des formats du carreau et des dimensions des joints, faire référence au calculateur de produit disponible sur le site www.litokol.it

TABLEAU DES CONSOUMATIONS

CONSOUMATION COMME COLLE

Consommation

Platoir de 2 mm : 1,1 kg/m²

Platoir de 3,5 mm : 1,6 kg/m²

Platoir de 6 mm : 2,5 kg/m²

Platoir de 8 mm : 3 kg/m²

Platoir de 10 mm : 3,5 kg/m²

PRESTATIONS

Conformité	EN 13888 – ISO 13007	RG
Résistance à l'abrasion	≤ 250 mm ³	EN 12808-2
Résistance à la compression après 28 jours	≥ 45,0 N/mm ²	EN 12808-3
Résistance à la flexion après 28 jours	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Retrait	≤ 1,5 mm/m	EN 12808-4
Absorption d'eau après 240 minutes	≤ 0,1 g	EN 12808-5

PRESTATIONS

Conformité	EN 12004 – ISO 13007	R2 T
Adhérence à la coupe après immersion dans l'eau	≥ 2,0 N/mm ²	EN 12003
Adhérence à la coupe après chocs thermiques	≥ 2,0 N/mm ²	EN 12003
Temps ouvert	≥ 0,5 N/mm ² après 20 minutes	EN 1346
Adhérence au cisaillement initial	≥ 2,0 N/mm ²	EN 12003
Glissement	≤ 0,5 mm	EN 1308
Résistance chimique	Voir tableau	EN 12808-1
Certification IMO	Certificat n° MED311618CS/001	Délivré par RINA Services S.p.A.

PRESTATIONS

Compliance	ANSI A118.3	
Water Cleanability	Material shall be spreadable and water cleanable at 80 min	5.1
Initial Setting Time	≥ 2 hrs	5.2
Service Strength Setting Time	≤ 7 days to achieve at least 90% of the manufacturer's published value for tensile strength	5.2
Shrinkage 7-day	≤ 0.25 %	5.3
Sag in Vertical Joints	No evident change	5.4
Bond Strength to Quarry Tile	≥ 1000 psi	5.5
Compressive Strength 7-day	≥ 3500 psi	5.6
Tensile Strength 7-day	≥ 1000 psi	5.7
Thermal Shock	≥ 500 psi	5.8

TABLEAU DES RÉSISTANCES CHIMIQUES

Le tableau fournit un résumé des tests de résistance chimique effectuée conformément à la norme EN 12808-1
Résistance chimique des revêtements carrelés jointoyés avec Starlike® EVO - Destination d'utilisation : revêtements de sol industriels

Groupe	Nom	Conc . %	SERVICE CONTINU				SERVICE INTERMITTENT
			24 he ures	7 jou rs	14 jo urs	28 jo urs	
Acides	Acide acétique	2.5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Acide chlorhydrique	37	●	●*	●*	●*	●
	Acide citrique	10	●	●	●	●	●
	Acide lactique	2.5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Acide nitrique	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Acide oléique pur	pur	●	●	●	●	●
	Acide sulfurique	1.5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Acide tartrique	10	●	●	●	●	●
	Alcalis	Solution d'ammoniac	25	●	●	●	●
Soude caustique		50	●	●	●	●	●
Solution d'hypochlorite de sodium		>10	●	●	●	●	●
Conc. Cl actif		>10	●	●	●	●	●
Potasse caustique		50	●	●	●	●	●
Solutions saturées à 20°C	Chlorure de calcium	pur	●	●	●	●	●
	Chlorure de sodium	pur	●	●	●	●	●
	Sucre	pur	●	●	●	●	●
Huiles et combustibles	Essence sans plomb	pur	●	●	●	●	●
	Gasoil	pur	●	●	●	●*	●
	Huile d'olive vierge extra	pur	●	●	●	●	●
	Huile lubrifiante	pur	●	●	●	●	●
Détergents enzymatiques	Détergent 1 à 4%	pur	●	●	●	●*	●
	Détergent 2 à 5%	pur	●	●	●	●	●
Solvants	Acétone	pur	●	●	●	●	●
	Éthylène glycol	pur	●	●	●	●	●
	Alcool éthylique	pur	●*	●*	●*	●*	●*
	Eau oxygénée	10 vo l.	●	●	●	●	●
		25 vo l.	●	●	●	●	●

LÉGENDE

●	RÉSISTANT
●*	RÉSISTANT AVEC VARIATION POSSIBLE DE LA COULEUR
●	NON RÉSISTANT

TABLEAU DES COULIERS

Class COLDCOLLECTION	Class WARMCOLLECTION	Glam COLLECTION		Metallic COLLECTION
 100 Bianco Assoluto	 200 Avorio	 300 Azzurro Pastello	 500 Rosa Cipria	 Platinum
 102 Bianco Ghiaccio	 202 Naturale	 310 Azzurro Polvere	 530 Viola Ametista	 Shining Gold
 105 Bianco Titanio	 205 Travertino	 320 Azzurro Caraibi	 550 Rosso Oriente	 Copper
 110 Grigio Perla	 208 Sabbia	 330 Blu Avio	 580 Rosso Mattone	 Rusty
 115 Grigio Seta	 210 Greige	 340 Blu Denim	 600 Giallo Vaniglia	 Bronze
 120 Grigio Piombo	 215 Tortora	 350 Blu Zaffiro		
 125 Grigio Cemento	 225 Tabacco	 400 Verde Salvia		
 130 Grigio Ardesia	 230 Cacao	 410 Verde Smeraldo		
 140 Nero Grafite	 232 Cuoio	 420 Verde Prato		
 145 Nero Carbonio	 235 Caffè	 430 Verde Pino		

REMARQUES

Collecte des données à +23 °C de température, 50% H.R. et absence de ventilation. Peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier. Les couleurs et les images des produits ont une finalité purement indicative et ne constituent ni ne représentent la référence fidèle des originales.

Fiche n. **326**
Révision n. **4**
Date: **02 23**

Les informations et les prescriptions figurant sur cette fiche technique correspondent à notre meilleure expérience. Ne pouvant toutefois pas intervenir directement sur les conditions des chantiers et sur l'exécution des travaux, ces fiches représentent des conditions à caractère général qui n'engagent en aucun cas notre Entreprise. Il est par conséquent conseillé d'effectuer un test préalable afin de vérifier que le produit est adapté à l'utilisation prévue. Dans tous les cas, les personnes ayant l'intention de l'utiliser sont tenues de déterminer s'il est adapté ou non à l'utilisation prévue et assume dans tous les cas toute responsabilité qui pourrait découler de son utilisation.

Litokol S.p.A.
Via G. Falcone 13/1
42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811
Fax +39 0522 620150
info@litokol.it

www.litokol.it

