

Super Pump® VSTD

ANNÉES DE GARANTIE



L'Originale revisitée

- Remplace sans modification une Super Pump® monovitesse qui équipe un grand nombre de bassins existants
- Economies d'énergie : **jusqu'à 85%* d'économie sur la consommation d'énergie**
- Polyvalente et **silencieuse**
- **Interface digitale utilisateur simple**
- **4 entrées digitales** pour permettre le contrôle de la pompe via un boîtier domotique type AquaRite® +, Control Station
- **Afficheur rotatif à 180° pour un accès pratique** à l'interface utilisateur
- **Facilité d'installation pour les branchements électriques**
- Recommandée pour des bassins **jusqu'à 70 m³**

* Économies potentielles généralement constatées de 65%



EXPERT LINE

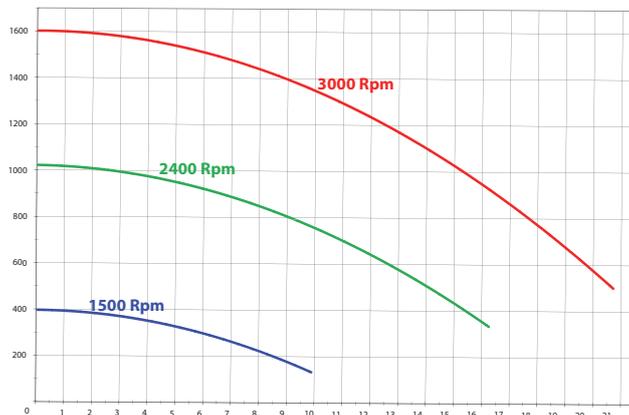


Le module de contrôle intuitif affiche les informations pertinentes comme la consommation d'énergie en temps réel. Amélioration du boîtier de contrôle, avec ajout de cinq programmes journaliers. Fonction « Skimming » qui permet d'écrémer la surface automatiquement toutes les heures, 2 heures ou 3 heures Mode Timer.



Rendez-vous sur l'espace services de notre site www.hayward.fr, page « Simulez vos économies d'énergie »

Pression (mbar)



Débit (m³/h)

SUPER PUMP® VSTD

Vitesse	Type	Côte A	E/S	Débit eau*	Puissance absorbée P1	Puissance restituée P2	Ampérage	Réf.
600 - 3000 RPM (par 20 rpm)	1,5 CV	230 mm	2"	@10 m : 16 m³/h @8 m : 18 m³/h	1240 W	1100 W	5,9 A	SP2616VSTD

*à 3000 Rpm